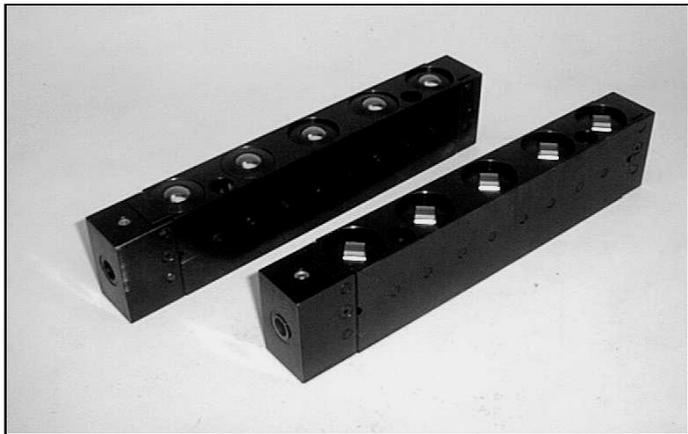


# BARRE con SFERE o RULLI a sostentamento OLEODINAMICO

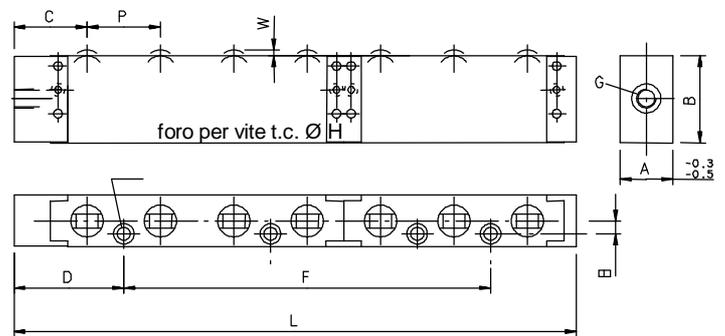
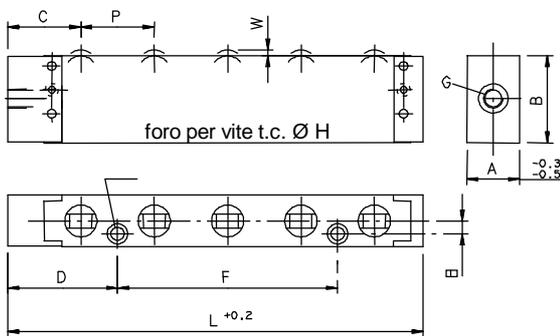
## Generalità



- Particolarmente adatte all'inserimento nel piano inferiore di presse verticali per facilitare il cambio degli stampi
- Inseribili in cave a T conformi a norme DIN 650
- Eseguite in moduli da 3, 4, 5 sfere o rulli che combinati fra loro consentono lunghezze a piacere
- Le unità di sostentamento (rulli o sfere) vengono comandate a sporgere dal piano della pressa per effetto oleodinamico
- Il rientro a riposo dei rulli/sfere, a livello del piano della pressa, avviene per effetto del peso dello stampo
- Versioni speciali fornibili a richiesta

Mod. A MODULO SINGOLO

Mod. A MODULO MULTIPLO



## DIMENSIONI GENERALI e CARATTERISTICHE DELLE SINGOLE UNITÀ DI SOSTENTAMENTO (rulli o sfere)

TIPO	QUOTE in mm.						ATT. G	PASSO P	CORSA W	Ø RULLO o SFERA	Ø PIST.	VOLUME D'OLIO cm <sup>3</sup>	PORT. NOMIN. Kg	CARICO EFFETT. Kg	PRESS. NECESS. bar (1)	LIMITE DI DURATA m (2)
	A	B	C	D	E	H										

### UNITÀ DI SOSTENTAMENTO A SFERE

TIPO	A	B	C	D	E	H	ATT. G	PASSO P	CORSA W	Ø RULLO o SFERA	Ø PIST.	VOLUME D'OLIO cm <sup>3</sup>	PORT. NOMIN. Kg	CARICO EFFETT. Kg	PRESS. NECESS. bar (1)	LIMITE DI DURATA m (2)
BSO36	36	60	50	75	9	M8	G1/4	50	4	22	24	1,81	250	250	60	30.000
														200	50	55.000
														150	35	130.000
														100	25	450.000

### UNITÀ DI SOSTENTAMENTO A RULLI

TIPO	A	B	C	D	E	H	ATT. G	PASSO P	CORSA W	Ø RULLO o SFERA	Ø PIST.	VOLUME D'OLIO cm <sup>3</sup>	PORT. NOMIN. Kg	CARICO EFFETT. Kg	PRESS. NECESS. bar (1)	LIMITE DI DURATA m (2)
BRO36	36	60	50	75	9	M8	G1/4	50	4	22	24	1,81	500	500	120	60.000
														400	100	116.000
														300	70	267.000
														200	50	880.000

(1) È bene non superare di molto la pressione indicata affinché tutte le unità di sostentamento (sfere o rulli) interessate abbiano a prendere il carico

(2) metri di scorrimento del carico sopra la sfera o il rullo con velocità max di 2 m/s e temperatura max 100° C

# BARRE con SFERE o RULLI a sostentamento OLEODINAMICO

Modelli disponibili

LARGH. DIN650 A mm	Nr. di SFERE	Mod. con SFERE		CORSA W mm	VOLUME D'OLIO cm <sup>3</sup>	Altezza B mm	Lungh. L mm	Int. fori F mm			
		TIPO	PORTATA NOMIN. Kg.								
36	3	BSO36X3C	750	4	5,5	60	183	50			
	4	BSO36X4C	1000		7,5		233	100			
	5	BSO36X5C	1250		9		283	150			
	6	BSO36X6C	1500		11		333	200			
	7	BSO36X7C	1750		13		383	250			
	8	BSO36X8C	2000		15		433	300			
	9	BSO36X9C	2250		17		483	350			
	10	BSO36X10C	2500		19		533	400			
	11	BSO36X11C	2750		20		583	450			
	12	BSO36X12C	3000		22		633	500			
	13	BSO36X13C	3250		24		683	550			
	14	BSO36X14C	3500		26		733	600			
	15	BSO36X15C	3750		28		783	650			
	16	BSO36X16C	4000		29		833	700			
	17	BSO36X17C	4250		31		883	750			
	18	BSO36X18C	4500		33		933	800			
	19	BSO36X19C	4750		35		983	850			
	20	BSO36X20C	5000		37		1033	900			
	21	BSO36X21C	5250		38		1083	950			
	22	BSO36X22C	5500		40		1133	1000			
	23	BSO36X23C	5750		42		1183	1050			
	24	BSO36X24C	6000		44		1233	1100			
	25	BSO36X25C	6250		46		1283	1150			
	LARGH. DIN650 A mm	Nr. di RULLI	Mod. con RULLI		CORSA W mm		VOLUME D'OLIO cm <sup>3</sup>	Altezza B mm	Lungh. L mm	Int. fori F mm	
			TIPO								PORTATA NOMIN. Kg.
36	3	BRO36X3C	1500	4	5,5	60	183	50			
	4	BRO36X4C	2000		7,5		233	100			
	5	BRO36X5C	2500		9		283	150			
	6	BRO36X6C	3000		11		333	200			
	7	BRO36X7C	3500		13		383	250			
	8	BRO36X8C	4000		15		433	300			
	9	BRO36X9C	4500		17		483	350			
	10	BRO36X10C	5000		19		533	400			
	11	BRO36X11C	5500		20		583	450			
	12	BRO36X12C	6000		22		633	500			
	13	BRO36X13C	6500		24		683	550			
	14	BRO36X14C	7000		26		733	600			
	15	BRO36X15C	7500		28		783	650			
	16	BRO36X16C	8000		29		833	700			
	17	BRO36X17C	8500		31		883	750			
	18	BRO36X18C	9000		33		933	800			
	19	BRO36X19C	9500		35		983	850			
	20	BRO36X20C	10000		37		1033	900			
	21	BRO36X21C	10500		38		1083	950			
	22	BRO36X22C	11000		40		1133	1000			
	23	BRO36X23C	11500		42		1183	1050			
	24	BRO36X24C	12000		44		1233	1100			
	25	BRO36X25C	12500		46		1283	1150			

**N.B.:** le barre sopra riportate hanno una sola bocca di alimentazione e, per le versioni a rulli, la direzione di spostamento stampi si intende lungo l'asse della barra.

## ALTRE VERSIONI

- Con bocca di alimentazione su entrambe le testate. Sostituire nel codice la lettera C finale con la lettera A. Es.: **BRO36X10A**
- Con rulli girati di 45° in senso orario (rispetto alla bocca di alimentazione con vista dall'alto). Aggiungere alla codifica la lettera R. Es.: **BRO36CR**
- Con rulli girati di 45° in senso antiorario (rispetto alla bocca di alimentazione con vista dall'alto). Aggiungere alla codifica la lettera L. Es.: **BRO36CL**
- Con rulli girati di 90°. Aggiungere alla codifica la lettera P. Es.: **BRO36CP**